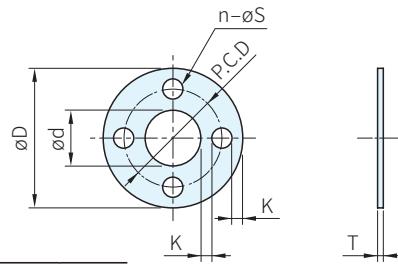


**RoHS** **SUS**



Type	材質
FFS.A	不銹鋼(SUS301)…硬度HRC42~54
FFS.S	不銹鋼(SUS304)…<HV200
FFB.B	黃銅(C2680或C2801)
FFC.C	銅(TO.1 : C1020、TO.2~2 : C1100)
FFA.A	鋁(TO.1~0.15 : 1N30、TO.2~2 : A1050)

d · D · S	d · S公差	D公差
2~50	+0.2 0	0 -0.2
50.1~200	+0.5 0	0 -0.5
200.1~250	+0.7 0	0 -0.7

製作條件  
 $K \geq 2$

Type	T																	
	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1	1.5	2
FFS.A	±0.003	±0.003	±0.004	±0.004	±0.004	±0.004	±0.005	±0.006	±0.007	±0.007	±0.009	±0.010	±0.010	±0.012	±0.013	±0.013	±0.02	±0.05
FFS.S	±0.005	-	-	-	-	±0.01	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.025	±0.03	±0.03	±0.035	±0.12	±0.17
FFB.B	-	-	-	-	-	-	±0.02	-	±0.03	±0.04	±0.04	±0.04	-	±0.04	±0.05	±0.06	±0.06	±0.06
FFC.C	-	-	-	-	-	±0.02	-	±0.02	-	±0.03	±0.04	±0.04	±0.04	-	±0.04	±0.05	±0.06	±0.06
FFA.A	-	-	-	-	-	-	±0.03	-	±0.04	±0.04	±0.04	±0.04	-	±0.05	±0.05	±0.06	±0.08	

Type	指定單位 : 0.1mm				孔數n	板厚T*	庫存					
	內徑d	外徑D	P.C.D	孔尺寸S			SUS(SUS301) FFS.A	SUS(SUS304) FFS.S	黃銅 FFB.B	銅 FFC.C	鋁 FFA.A	
FFS.A (SUS)	22~50	50.1~100	16~	2~	1~8	0.05	△	△				
						0.06~0.09	△					
						0.1~0.5	△	△	△	△	△	
						0.6~1	△	△	△	△	△	
						1.5~2	△	△	△	△	△	
						0.05	△	△				
						0.06~0.09	△					
						0.1~0.5	△	△	△	△	△	
FFS.S (SUS)	10~	100.1~150	16~	2~	1~8	0.6~1	△	△	△	△	△	
						1.5~2	△	△	△	△	△	
						0.05	△	△				
						0.06~0.09						
						0.1~0.5	△	△	△	△	△	
						0.6~1	△	△	△	△	△	
						1.5~2						
						0.05	△	△				
FFB.B (黃銅)	150.1~200	200.1~250	16~	2~	1~8	0.06~0.09						
						0.1~0.5	△	△				
						0.6~1	△	△				
						1.5~2						
						0.05	△	△				
						0.06~0.09						
						0.1~0.5	△	△				
						0.6~1	△	△				
FFC.C (銅)	150.1~200	200.1~250	16~	2~	1~8	1.5~2						
						0.05	△	△				
						0.06~0.09						
						0.1~0.5	△	△				
						0.6~1	△	△				
						1.5~2						
						0.05	△	△				
						0.06~0.09						
FFA.A (鋁)	150.1~200	200.1~250	16~	2~	1~8	0.1~0.5	△	△				
						0.6~1	△	△				
						1.5~2						
						0.05	△	△				
						0.06~0.09						
						0.1~0.5	△	△				
						0.6~1	△	△				
						1.5~2						

**PS. 備註**

- 薄型華司 · 墊片加工會產生應力/熱變形，將造成不同程度的產品翹曲
- 尺寸指定時，請注意製作條件
- \*規格請參照厚度公差表

訂貨 : Type - d - D - P.C.D - S - n - T 交期 : 5~10天

FFS.A - 50 - 80 - 65.5 - 6 - 4 - 0.1

**EX. 使用例**

